

SOUDAFIX VE-SF**Dwuskładnikowa winylestrowa kotwa chemiczna**

- Szybkoschnąca bezstyrenowa kotwa chemiczna przeznaczona do stosowania w materiałach pełnych i perforowanych: betonie, kamieniu, cegle pełnej, cegle dziurawce, pustaku, stropach wydrążonych, etc.
- Może być stosowana na podłożach wilgotnych (nawet pod wodą) i w niskich temperaturach (do -5°C), Nie powoduje naprężeń montażowych
- Doskonała odporność chemiczna i ogniowa Class F120
- Europejskie Aprobaty Techniczne EPA-07/0182 oraz EPA-07/0183
- Dostępna w wersji przystosowanej do standardowych wyciskaczy lub specjalistycznych pistoletów do mas dwuskładnikowych

ZASTOSOWANIE

- Szczelne i wodoodporne mocowanie prętów i kołków wzmacniających, kołnierzy wiążących, profili, balustrad, słupków ogrodzeniowych, półek, uchwytów i innych elementów przenoszących bardzo wysokie obciążenia – również umiejscowionych blisko krawędzi
- Naprawa ubytków w betonie

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

DANE TECHNICZNE

Podstawa	Żywica winylestrowa
Utwardzanie	Reakcja chemiczna
Kolor	Ciemnoszary (po wymieszaniu)
Gęstość względna	1,65 g/cm ³
Temperatura nakładania	Od -5°C do +35°C
Odporność termiczna	do +80°C (krótkotrwale do +110°C)
Opakowanie	Kartusze 280 ml i 380 ml – po 12 szt. w kartonie

PRZECHOWYWANIE

18 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C.

NORMY I CERTYFIKATY

Produkt wytwarzany jest przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z wymogami systemu kontroli jakości ISO 9001.2000. Posiada Europejskie Aprobaty Techniczne EPA-07/0182 oraz EPA-07/0183.

ZALECENIA BHP

Przy aplikacji preparatu przestrzegać zasad higieny pracy, a szczególnie:

- Chronić przed dziećmi
- Stosować w pomieszczeniach ze sprawną wentylacją
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami, używać odpowiedniej odzieży ochronnej
- Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty z dala od kwasów, zasad, utleniaczy i reduktorów chemicznych

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża lite, beton, kamień,

- Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości
- Oczyszczyć dokładnie wywiercony otwór metalową szczotką i usunąć pył sprężonym powietrzem (pompką lub kompresorem). Czynność powtórzyć przynajmniej trzykrotnie.
- Wypełnić otwór w 2/3 zaczynając od dna
- Wcisnąć pręt kotwiący w otwór, lekko go przekręcając
- Obciążać dopiero po pełnym utwardzeniu żywicy

Materiały porowate

- Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości
- Oczyszczyć dokładnie wywiercony otwór metalową szczotką i usunąć pył sprężonym powietrzem (pompką lub kompresorem). Czynność powtórzyć przynajmniej trzykrotnie.
- Włożyć w otwór tuleję perforowaną
- Wypełnić otwór całkowicie żywicą zaczynając od dna
- Wcisnąć pręt kotwiący w tuleję, lekko go przekręcając
- Obciążać dopiero po pełnym utwardzeniu żywicy

Uwaga! Nie wypełniać otworów żywicą o niejednorodnym kolorze. Usunąć pierwszych kilka centymetrów wyciśniętej mieszaniny (do chwili uzyskania jednolitego koloru).

Czas utwardzania żywicy		
Temperatura otoczenia (°C)	Początek wiązania (min.)	Pełne utwardzenie (min.)*
-5	90	360
0	45	180
5	25	120
10	15	80
20	6	45
30	4	25
35	2	20

* Uwaga! W przypadku mokrego podłoża czasu pełnego utwardzenia się podwaja.

Średnica pręta (mm)	M8	M10	M12	M16	M20
Średnica otworu (mm)	10	12	14	18	24
Głębokość otworu (mm)	80	90	110	125	170
Minimalna odległość od krawędzi (mm)	40	50	60	70	90
Minimalna odległość między otworami (mm)	80	90	110	125	170
Moment dokręcający (Nm)	10	20	40	60	120
Obciążenie wyrwywające (kN)	8,8	13,9	19,4	27,7	41,5
Obciążenie ścinające (kN)	5,3	8,3	12,1	22,6	35,3

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.