

karta techniczna produktu**taśma reperacyjna mdm® AQ**

| Właściwość | Metoda badania | Jednostka | Rezultat | Tolerancja | |
|--|----------------|------------------------|--------------------|------------|-------|
| | | | | Min. | Max. |
| Długość | EN 1848-2 | m | 25 | -0 | +0,5 |
| Szerokość | EN 1848-2 | mm | 50 | -0,5% | +1,5% |
| | | | 60 | | |
| | | | 100 | | |
| Prostoliniowość | EN 1848-2 | - | Spełnienie wymagań | - | - |
| Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca | EN 12311-1 | N/50 mm | min. 220 | - | - |
| Wytrzymałość złączy na ścinanie | EN 12317-2 | N/50 mm | 75 | -15% | +15% |
| Wytrzymałość złączy na oddzieranie | EN 12316-2 | N/50 mm | 4,5 | -15% | +15% |
| Stabilność wymiarów | EN 1107-2 | % | 1 | - | - |
| Odporność temperaturowa | - | °C | od -30 do +80 | - | - |
| Odporność na promieniowanie UV | EN 1297 | - | max. 3 miesiące | - | - |
| Paroprzepuszczalność 23°C/85%RH | Lyssy | g/m ² x 24h | 400 | -15% | +15% |
| Paroprzepuszczalność 38°C/90%RH | Lyssy | g/m ² x 24h | 900 | -15% | +15% |
| Siła przylegania do stali (strona wewnętrzna) | - | N/25 mm | 30 | -15% | +15% |

Powyższe parametry są zgodne z naszą aktualną wiedzą na temat produktu.

Cieszyn, 18.11.2010

(miejsce i data wystawienia)

